

Opticool™ 462(E)

Descrizione

OPTICOOOL 462(E) è una miscela esclusiva di additivi ad alto rendimento e di lubrificanti eccellenti a base oleosa. OPTICOOOL 462(E) offre delle caratteristiche di diluizione economiche, inibizione dalla corrosione, resistenza alle pressioni estreme e stabilità nell'acqua dura. L'utilizzo di sostanze chimiche sintetiche riduce la possibilità di formazione di fumi o nebbioline che si verificano invece con gli olii emulsionati convenzionali ed aumenta inoltre la lubrificazione nel punto di contatto tra l'utensile ed il pezzo in lavorazione.

Composizione

OPTICOOOL 462(E) è addizionato con i più efficaci additivi per pressioni estreme ed anti-saldatura. Questi additivi insieme al lubrificante di base forniscono sia una lubrificazione limite sia idrodinamica (pellicola di barriera), che allunga, efficacemente la durata dell'utensile migliorandone la finitura superficiale. Degli agenti di conservazione biologica forniscono il controllo dai batteri eliminando anche qualsiasi effetto negativo sulla pelle.

OPTICOOOL 462(E) non contiene nitriti, fenoli, zolfo, mercuriali o additivi clorurati.

Caratteristiche

- Caratteristiche
- Emulsione stabile per un utilizzo di lunga durata
- Tecnologia esclusiva a base oleosa e sintetica
- Resistenza alle pressioni estreme
- Minimizza l'irrancidimento e gli odori
- Diminuisce i costi di smaltimento e di fermo impianto
- Protegge dalla corrosione

Utilizzi Consigliati

- Brocciatura
- Fresatura
- Foratura in Profondità
- Tornitura
- Alesatura
- Rettifica
- Taglio a Sega
- Stampaggio
- Maschiatura
- Imbutitura
- Filettatura

Istruzioni

OPTICOOOL 462(E) deve essere aggiunto all'acqua al punto di avvio consigliato. È importante che il refrigerante venga aggiunto all'acqua. Non aggiungere acqua al refrigerante.

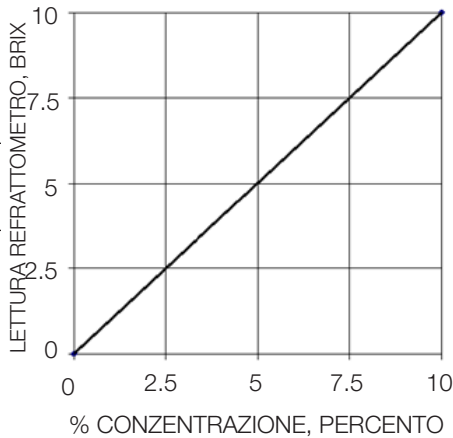
Prima di aggiungere in qualsiasi serbatoio OPTICOOOL 462(E), togliere il vecchio refrigerante, le particelle fini ed i residui presenti nel sistema. Svuotare il vecchio refrigerante dalla vasca; caricare il sistema con il Pulitore Sgrassante per Vasche di Macchine Utensili 218 HDP della Chesterton ad una concentrazione del 5%. Far circolare il pulitore per un periodo di tempo di 2 ore in tutte le linee, nei portautensili e sui pezzi di lavorazione. Non si consigliano diluizioni superiori a 40:1 perché ne consegue una ridotta protezione dalla corrosione ed un'inferiore resistenza agli attacchi batterici.

Fisiche Tipiche

OPTICOOOL 462(E)

Forma	Liquido concentrato
Aspetto al 5% in acqua	Trasparente, Biancastro
Solubilità in acqua	Completa
Punto di infiammabilità	>160°C (320°F)
Stabilità al congelamento	Pass
pH concentrato	N/A
pH concentrazione al 5%	9.1
Fluido di base	Miscela a base di Olio
Peso specifico	1.03

Cotrollo della concentrazione



Diluizioni di Avvio Consigliate

	Acciai Legati	Acciai	Alluminio
Barenatura	10%	5%	5%
Foratura	10%	5%	5%
Fresatura	10%	5%	5%
Alesatura	10%	5%	5%
Maschiatura	10%	5%	5%
Tornitura	5%	5%	5%
Stampaggio	10%	10%	10%
Imbutitura	10%	10%	10%

Manutenzione del Refrigerante

La concentrazione del fluido varia costantemente durante l'utilizzo a causa dell'evaporazione e del trascinarsi dei trucioli. La perdita di volume per l'evaporazione è al 100% acqua. Per il massimo rendimento, la concentrazione deve essere controllata e mantenuta su base regolare. Il grafico di Brix sopra fornisce il rapporto approssimativo tra la concentrazione del refrigerante ed i valori letti con il rifrattometro.

Spesso è utile tenere sotto controllo il pH della vasca. Se il pH è ad un valore di 8,5 o ad un valore inferiore, la vasca non è bilanciata e richiede una pulitura. L'aggiunta di refrigerante nuovo o degli additivi consente il ripristino del livello del pH, massimizzando di conseguenza il rendimento del refrigerante.

Pulizia

Si può facilmente rimuovere il refrigerante residuo dalle parti, dalle apparecchiature e dalle macchine utensili risciacquando con acqua.

Sicurezza

Prima di utilizzare questo prodotto, si prega di rivedere il Foglio Dati per la Sicurezza del Materiale (MSDS) o il foglio della sicurezza appropriato per la propria area.

Smaltimento

Se consentito dalle norme locali o statali, il prodotto può essere smaltito in un sistema di smaltimento dei rifiuti, ma solo dopo la rimozione della parte non solubile in acqua con degli agenti demulsionanti a base di acido-allume o allumepolimerici.

Se il recupero non è possibile, verificare con le autorità locali le procedure adeguate per lo smaltimento.

I Dati Tecnici rispecchiano i risultati delle prove di laboratorio e indicano solo caratteristiche generali. LA A.W. CHESTERTON COMPANY NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, COMPRESA LE GARANZIE DI COMMERCIALIZZABILITA' E IDONEITA' AD UN PARTICOLARE SCOPO OD IMPIEGO. L'EVENTUALE RESPONSABILITA' E' LIMITATA ALLA SOLA SOSTITUZIONE DEL PRODOTTO.



Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com

© 2018 A.W. Chesterton Company
Registered trademark owned and licensed by
A.W. Chesterton Company in USA and other countries,
unless otherwise noted.

DISTRIBUITO DA:



Area Tecnica Srl
Strada Banchette 3/1 - 10090 Rosta (TO)
Tel. (+39) 011 4035367 - Fax (+39) 011 4113564
info@areatecnica.it - www.areatecnica.it

FORM NO. OPTICOOL 462(E)-IT

OPTICOOL 462(E) - ITALIANI

REV. 01/2018