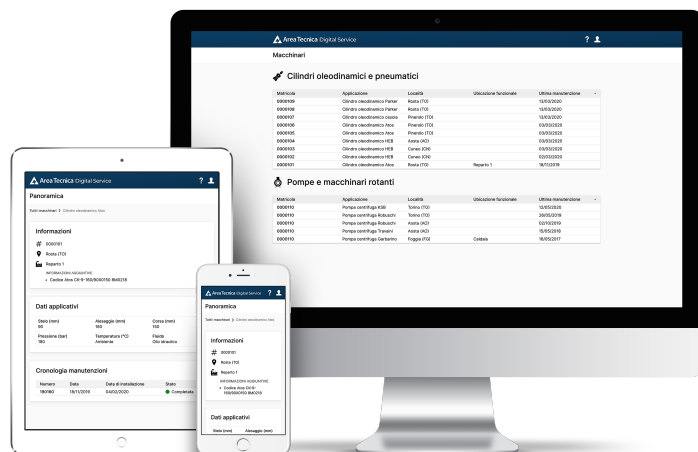


Monitoraggio completo di cilindri oleodinamici/pneumatici, sistemi di pompaggio e valvole.

Area Tecnica Digital Service è una piattaforma gratuita che permette di monitorare tutte le attività di manutenzione svolte da Area Tecnica: è il primo step verso la completa digitalizzazione dei tuoi impianti.

Area Tecnica Digital Service è accessibile tramite PC, tablet e smartphone e, come un abito sartoriale, può essere adattato alle esigenze ed obiettivi della tua azienda, in ottica di:



Database funzionale

All'interno della piattaforma vi è una panoramica di tutti i macchinari revisionati presso la nostra officina, identificati per matricola, applicazione, stabilimento, ubicazione funzionale e data dell'ultima manutenzione, con relativa perizia, dove troverai i dettagli costruttivi originali, le lavorazioni effettuate, i ricambi installati e potrai monitorare la durata in esercizio inserendo in autonomia la data di installazione.

Manutenzione preventiva

Basandosi sullo storico delle attività di manutenzione di cilindri oleodinamici e pneumatici, pompe e macchinari rotanti, si può stabilire un intervallo periodico di intervento. Area Tecnica Digital Service ti avviserà per tempo inviandoti un promemoria al tuo indirizzo email o altro dispositivo, al fine di programmare le successive manutenzioni (versione 2.0, disponibile entro fine 2020).

Manutenzione predittiva

È possibile collegare ad Area Tecnica Digital Service tutti i sistemi di tenuta, le pompe ed i macchinari rotanti sulla quale è installato il dispositivo *Chesterton Connect*, per avere informazioni in tempo reale sul funzionamento del tuo impianto. Area Tecnica Digital Service ti invierà un alert quando determinati parametri fuoriescono dal range impostato (versione 3.0, in attesa aggiornamento Connect).

Perché scegliere il Service di Area Tecnica

Manutenzioni efficienti e trasparenti



Condividiamo con i nostri clienti tutte le operazioni svolte per ogni singolo macchinario, compresi i disegni ed i ricambi utilizzati. Grazie al sensore Chesterton Connect è possibile ottimizzare le strategie di manutenzione e ridurre i tempi di fermo impianto, incrementando l'efficienza del sistema. Con Area Tecnica Digital Service, avrete sempre sottomano i vostri macchinari, ovunque voi siate.



Assistenza specialistica 7/7

Il nostro servizio di assistenza è composto da specialisti entusiasti pronti a fornire consigli su misura e da tecnici qualificati per supportare il cliente nelle fasi operative ed eseguire manutenzioni on-site o nella nostra officina.



Unico fornitore

Siamo il partner ideale per l'intero ciclo di vita di cilindri, pompe e valvole: dalla consulenza iniziale per arrivare alla fornitura, assistenza personalizzata, manutenzione, offriamo soluzioni per ogni contesto ed esigenza.



Chesterton Connect™ Sistema di monitoraggio per pompe e sistemi di tenuta

Chesterton Connect™ è uno strumento di acquisizione dati semplice da usare che consente di monitorare in modo sicuro e conveniente le condizioni operative del fluido di processo e dei macchinari rotanti. Utilizzando la tecnologia Bluetooth e un design robusto per resistere ad ambienti difficili, Chesterton Connect semplifica il monitoraggio di:

- Vibrazioni del macchinario
- Temperatura di processo
- Temperatura superficiale
- Pressione di processo

Come utilizzare la piattaforma (versione 1.0)

Effettua il login

Accedere alla piattaforma Area Tecnica Digital Service è facile e veloce: tutto quello che occorre sono le credenziali riportate a lato, univoche per la tua azienda. Per problemi riguardanti l'accesso contatta il nostro Customer Service.



A partire da maggio 2020 su ogni macchinario revisionato troverai un'etichetta ed un cartellino identificativo, sui quali è presente un QR Code. Ti basterà scansionarlo con la fotocamera del tuo tablet o smartphone per accedere rapidamente alla pagina di login.

In alternativa, puoi accedere direttamente sia dal PC che da smartphone e tablet, navigando al seguente indirizzo con il tuo browser:



<https://service.areatecnica.it>



CREDENZIALI DI ACCESSO

Codice utente

XXXXXXXXXXXX

Password

XXXXXXXXXXXX

Pannello di controllo

Matricola	Applicazione	Località	Ubicazione funzionale	Ultima manutenzione
0000129	Cilindro oleodinamico Gribi	Cuneo (CN)		23/05/2019
0000124	Cilindro oleodinamico Atos	Pinerolo (TO)		20/04/2019
0000118	Cilindro oleodinamico Parker	Aosta (AO)		04/03/2019
0000115	Cilindro oleodinamico cesoja	Rosta (TO)		04/02/2019

Matricola	Applicazione	Località	Ubicazione funzionale	Ultima manutenzione
0000111	Pompa centrifuga KSB	Cuneo (CN)		12/05/2020

Riepilogo

Dopo aver effettuato l'accesso, vi è una panoramica di tutti i macchinari processati presso la nostra officina, suddivisi per cilindri oleodinamici/pneumatici, pompe e macchinari rotanti e valvole, organizzati per matricola, applicazione, ubicazione funzionale, stabilimento e data dell'ultima manutenzione.

Dettagli del macchinario

Ogni macchinario ha quindi una sua identità, ossia un numero di matricola. Questo processo consente di collezionare informazioni utili aggiuntive riguardo il macchinario (come dati applicativi e disegni costruttivi), oltre a risalire facilmente a tutte le manutenzioni effettuate e relative perizie, con la possibilità di scaricarle in formato PDF.

Informazioni	Dati applicativi
# 0000118	Stelo (mm) 29-50 (x2)
Aosta (AO)	Alesaggio (mm) 63 (x2)
Ubicazione funzionale non specificata	Corca (mm) 51-51 (x2)
	Pressione (bar) 200
	Temperatura (°C) 50
	Fluido ENI OSO 46 (HM)

Numero	Data	Data di installazione	Stato
190004	04/03/2019		Completata

Descrizione	Q.tà	Codice
Raschiatore Chesterton W21KF in AWC800 - 180 x 190 x 200 x L 10,2/18 mm	Nr. 1	21K105598
Guarnizione stelo Chesterton RBK in AWC800 - 180 x 210 x L 62,4 mm (13 anelli tot.)	Nr. 1	68472
Guarnizione pistone Chesterton P28K in AWC800 - 250 x 220 x L 33,5 mm	Nr. 2	28K105599
Guarnizione testata e fondello Chesterton P20KDR in AWC808 - 255 x 242,8 x L 7,9 mm	Nr. 2	20K105601
O-Ring pistone in NBR - 115 x 5 mm	Nr. 1	Z48604

Cronologia manutenzioni e perizie

Il cuore del nostro processo di manutenzione risiede nella dettagliata e curata stesura di una perizia: in questa elenchiamo le lavorazioni meccaniche effettuate, i ricambi installati e lo stato attuale dei lavori. È possibile inoltre tenere traccia del lavoro del macchinario: ogni cliente può inserire, in maniera opzionale, la data di installazione dello stesso per monitorarne la durata in esercizio.