

Scheda tecnica del prodotto: ARC S2(E)

Rivestimento a pellicola sottile rinforzato con particelle di ceramica, solido al 100%, per proteggere le strutture da erosione, abrasione e corrosione. Il rivestimento industriale ARC S2(E) è progettato per:

- proteggere dalla corrosione e dall'erosione
- migliorare il flusso dei materiali
- essere applicato a pennello, rullo o con uno spruzzatore senz'aria o multicomponente

Aree di applicazione

- Rivestimenti di vasche
- Strutture di acciaio
- Rivestimenti interni e esterni di tubi

Confezioni e copertura

Il kit da 1,5 litri copre 4,00 m²

II kit da 5 litri copre 13,33 m²

Colore: grigio o verde

Il kit da 16 litri copre 42,67 m²

Nota: I componenti sono già misurati e pesati.

Ogni kit comprende le istruzioni per la miscelazione e l'applicazione. I kit da 1,5 litri e da 5 litri contengono gli utensili.

Resa nominale, basata su uno spessore di 375 µm

■ La cartuccia da 1125 ml copre 3,00 m²

- Ventole e alloggiamenti
- Condensatori
- Scambiatori di calore
- Tramogge
- Moduli di ammortizzatori
- Pompe e valvole



Caratteristiche e vantaggi

- Superficie resistente all'abrasione
 - Maggiore durata delle apparecchiature
 - Riduce i tempi di fermo
- Superficie extra-lucida, bassa aderenza
 - Migliora il flusso dei materiali
 - Potenzia l'efficienza
- Aderenza elevata
 - Previene la corrosione sotto-pellicola
- Solido al 100%; assenza di VOC (composti organici volatili); assenza di isocianati liberi
 - Rende più sicuro l'utilizzo delle apparecchiature
 - Non si restringe con la polimerizzazione
 - Resiste alla permeazione
- A bassa viscosità: rivestimento da applicare a pennello, rullo o spruzzo
 - Facilità di applicazione
 - Riduce i tempi passivi

| A B S S S S S S S S S S S S S S S S S S | |
|--|--|
| At the state of th | |

| | Una racina anaccidica madificata lagata con un agenta polimorizzante elifetica | | |
|---|--|--|--|
| Composizione Legante | Una resina epossidica modificata legata con un agente polimerizzante alifatico | | |
| Carica di rinforzo | Miscela proprietaria di particelle di ceramica | | |
| Densità dopo la polimerizzazione | | 1,5 g/cc | |
| Resistenza a compressione | (ASTM D 695) | 830 kg/cm² (81,4 MPa) | |
| Resistenza a flessione | (ASTM D 790) | 422 kg/cm² (41,4 MPa) | |
| Adesione alla trazione | (ASTM D 4541) | 436 kg/cm² (42,8 MPa) | |
| Resistenza a trazione | (ASTM D 638) | 362 kg/cm² (35,5 MPa) | |
| Allungamento a trazione | (ASTM D 638) | 3,2% | |
| Modulo di resistenza a flessione | (ASTM D 790) | 4,1 x 10 ⁴ kg/cm ² (4000 MPa) | |
| Durezza del composito Shore D | (ASTM D 2240) | 87 | |
| Resistenza verticale alla colatura, a 21 °C e 0,75 mm | | Nessuna colatura | |
| Scollamento catodico | (ASTM G 8) | Passato | |
| Test di usura Taber CS -17/1000 cicli/1 kg di carico | (ASTM D 4060) | 58 mg di perdita in peso | |
| Temperatura massima (relativa all'impiego) | Applicazione umida Applicazione asciutta | 52 °C 80 °C | |
| Durata del prodotto (in contenitori chiusi) | 2 anni (se conservato tra 10 °C e 32 °C in un luogo asciutto e coperto) | | |

