

Rivestimento a pellicola sottile, rinforzato con particelle di ceramica, solido al 100%, per proteggere le superfici metalliche da attacchi chimici, abrasione e corrosione. Il rivestimento industriale ARC 855 è progettato per:

- rinforzare le apparecchiature vecchie e nuove esposte ad abrasione, corrosione o attacchi chimici
- sostituire i rivestimenti tradizionali, le leghe speciali, le plastiche ingegnerizzate, le ceramiche, ecc.
- essere applicato facilmente a rullo o a pennello

Aree di applicazione

- Volute di pompe
- Giranti e pale
- Scambiatori di calore
- Recipienti e silos
- Tramogge
- Raffinatrici ad acqua
- Trasportatori a coclea
- Vasche e recipienti
- Valvole

Confezioni e copertura

- L'ARC 855 richiede un minimo di due strati

Resa nominale, basata su uno spessore di 750 µm

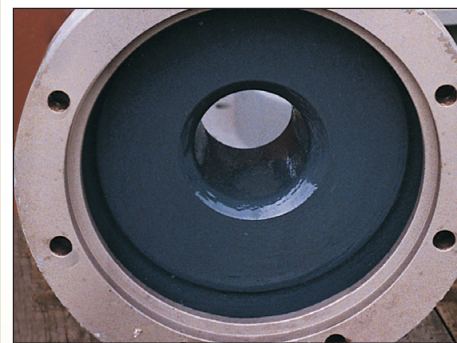
- Il kit da 0,75 litri copre 0,98 m²
- Il kit da 1,5 litri copre 2,00 m²
- Il kit da 5 litri copre 6,67 m²
- Il kit da 16 litri copre 21,33 m²

Nota: I componenti sono già misurati e pesati.

Ogni kit comprende le istruzioni per la miscelazione e l'applicazione.

I kit da 0,75 litri, 1,5 litri e da 5 litri contengono gli utensili.

Colori: nero o grigio



Caratteristiche e vantaggi

- **Superficie resistente all'abrasione**
 - Maggiore durata delle apparecchiature
 - Riduce le parti di ricambio
 - Riduce i tempi di fermo
- **Superficie extra-lucida, bassa aderenza**
 - Migliora il flusso dei materiali
 - Potenzia l'efficienza
- **Aderenza elevata**
 - Previene la corrosione sottopellicola
- **Solido al 100%; assenza di VOC (composti organici volatili); assenza di isocianati liberi**
 - Rende più sicuro l'utilizzo delle apparecchiature
 - Non si restringe con la polimerizzazione
 - Resiste alla permeazione
- **Rivestimento applicato a pennello o a rullo, a pellicola sottile e bassa viscosità**
 - Facilità di applicazione
 - Riduce i tempi passivi

Dati tecnici

Composizione	Legante	Una resina epossidica modificata, a due componenti, legata con un agente polimerizzante alifatico	
	Carica di rinforzo	Una miscela proprietaria di particelle ceramiche che consentono di ottenere una superficie levigata e resistente all'usura	
Densità dopo la polimerizzazione		1,6 g/cc	
Resistenza a compressione	(ASTM D 695)	840 kg/cm ² (82,7 MPa)	
Resistenza a flessione	(ASTM D 790)	560 kg/cm ² (54,2 MPa)	
Adesione alla trazione	(ASTM D 4541)	352,7 kg/cm ² (34,6 MPa)	
Resistenza a trazione	(ASTM D 638)	240 kg/cm ² (23,4 MPa)	
Coefficiente lineare di dilatazione termica	(ASTM C 531)	4,6 x 10 ⁻⁵ cm/cm/°C	
Scollamento catodico	(ASTM G 8)	Passato 60 giorni	
Durezza del composito Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Nebbie saline - pannelli rigati	(ASTM B 117)	Nessuna ruggine >10.000 ore	
Resistenza verticale alla colatura, a 21 °C e 0,38 mm		Nessuna colatura	
Temperatura massima (relativa all'impiego)	Applicazione umida Applicazione asciutta	65 °C 120 °C	
Durata del prodotto (in contenitori chiusi)		2 anni (se conservato tra 10 °C e 32 °C in un luogo asciutto e coperto)	