

# 783

## ACR

### Descrizione

Il Chesterton® ACR 783 rappresenta l'ultima generazione dei composti anti-grippaggio.

Costituito da una miscela esclusiva di particelle ultrafini di lubrificante inorganico solido, l'ACR 783 può essere impiegato in condizioni estremamente severe di temperatura e pressione per facilitare il montaggio e lo smontaggio dei particolari filettati.

L'ACR 783 può essere usato con un'ampia gamma di temperature. Non solidificherà nell'impiego fra i -34°C e i 900°C.

### Composizione

Il Chesterton ACR 783 è stato formulato usando lubrificanti solidi unici ed esclusivi. La forma di queste particelle nell'ACR 783 è tale che esse rotolano una sull'altra e coprono le superfici metalliche prevenendo l'usura durante l'assemblaggio di parti filettate e accoppiamenti precisi.

Poiché le particelle sono ultrasottili, queste si distribuiscono in maniera uniforme e riempiono i profili di superficie al fine di evitare il contatto fra metallo e metallo e di assicurare una copertura totale. Il Chesterton ACR 783 protegge la parti assemblate dalla corrosione e forma una barriera contro gli effetti corrosivi di umidità, vapore, acqua salata, alte temperature e prodotti chimici corrosivi. Poiché mantiene separate le parti metalliche, ritarda la corrosione galvanica fra metalli diversi.

La ruggine all'interno delle filettature è spesso la causa principale dei guasti ai bulloni. Quando si forma la ruggine, si espande in volume all'interno delle filettature formando un blocco meccanico. Inoltre, distrugge il bullone non consentendo il riutilizzo. Ci sono due importanti proprietà necessarie per prevenire la ruggine, la resistenza al dilavaggio dell'acqua e la capacità di proteggere le superfici metalliche dalla ruggine.

### Tipiche Proprietà Fisiche

Aspetto	Grigio chiaro	
Consistenza	Morbido, pastoso	
Peso Specifico	1,33	
Dimensione particelle	<11 micron	
NLGI	2	
Penetrazione	(ASTM D 217, ISO 2137)	270
Punto di gocciolamento	(ASTM D 566, ISO 2176)	>288°C
Campo di temperature	-34°C a 900°C	
Pressione massima	(ASTM D 2596, DIN 51 350)	8928 kg/cm <sup>2</sup>
Punto di saldatura	(ASTM D 2596, DIN 51 350)	>800 kgf
Fattore "K"	Metodo Skidmore-Wilhelm	0,160
Carico di saldatura (LWI)	(ASTM 2596, DIN 51 350)	168,7
Dilavaggio con acqua	(ASTM D 1264) 79°C	<0,13%
Corrosione del rame	(ASTM D 4048, DIN 51 811)	2A, 24 ore @ 100°C
Resistenza alla corrosione	(ASTM B 117) NaCl al 5%	>1200 ore @ 100 microns

Il 783 incorpora una tecnologia esclusiva che fornisce sia resistenza eccezionale all'acqua che protezione di lungo termine dalla corrosione. In un test standard per la corrosione, l'ASTM B-117, il 783 fornisce una protezione dalla ruggine di 20 volte superiore a quella fornita dai prodotti convenzionali anti-grippaggio. Per quanto riguarda la resistenza al dilavaggio con acqua, il 783 può essere considerato praticamente impermeabile. Il risultato è un rendimento a lungo termine anche in ambienti difficili quali applicazioni marine, impianti chimici o affinazione dei metalli.

### Impieghi suggeriti

Bulloni, viti, prigionieri, tubi filettati, accoppiamenti alla pressa, bussole di usura per pompe e scanalature. Impiego in centrali termiche, stabilimenti tessili, forni, fonderie, acciaierie, caldaie, raffinerie di petrolio, applicazioni marine, impianti chimici, industria dell'automobile.

### Caratteristiche

- Senza metalli pesanti velenosi
- Per estreme pressioni – fino a 8928 kg/cm<sup>2</sup>
- Esteso campo di temperature
- Particelle ultrafini
- Resistente alla corrosione
- Impermeabile

### Vantaggi

- Più sicuro per gli operatori
- Impiegabile nelle condizioni più estreme
- Riempie le micro cavità

### Avvertenze

Le superfici devono essere libere da sporco, olio, grasso e altra sporcizia. Applicare abbondantemente a filetti, flange, e altre superfici di contatto.

### Sicurezza

Prima di usare il prodotto, consultare le Schede di Sicurezza del Materiale (MSDS) o le appropriate schede di sicurezza della vostra area.

## Temperature Massime di Impiego per Bulloni\*

Classifica generale	Simboli "ASTM"	Simboli "JIS"	Temp. di impiego
Acciaio dolce		G3101-SS41	260°C
Acciaio al carbonio	A307-B	G4051-S250	420°C
5Cr-1/2Mo	A193-B5	G4107-SNB5	600°C
1Cr-1/5Mo	A193-B7	G4107-SNB7	550°C
Cr-Mo-Va	A193-B16	G4107-SNB16	600°C
18Cr-8Ni	A193-B8	G4303-SUS304	800°C
18Cr-10Ni-Cb	A193-B8C	G4303-SUS347	800°C
18Cr-10Ni-Ti	A193-B8T	G4303-SUS321	800°C
18Cr-12Ni-2Mo	A193-B8M	G4303-SUS316	800°C
15Cr-25Ni-Mo-Ti-V-B	A453-660		540°C

**\*L'UTILIZZO DI PASTE PER FILETTATURE NON AUMENTA LA TEMPERATURA DI IMPIEGO DI GANCI/BULLONI.  
CONSULTARE IL FORNITORE DI BULLONI PER I LIMITI CORRETTI DI TEMPERATURA E TENSIONE.**

I Dati Tecnici rispecchiano i risultati delle prove di laboratorio e indicano solo caratteristiche generali. LA A.W. CHESTERTON COMPANY NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, COMPRESSE LE GARANZIE DI COMMERCIALIZZABILITÀ E IDONEITÀ AD UN PARTICOLARE SCOPO OD IMPIEGO. L'EVENTUALE RESPONSABILITÀ È LIMITATA ALLA SOLA SOSTITUZIONE DEL PRODOTTO.



860 Salem Street  
Groveland, Massachusetts 01834 USA  
Telefono: (781) 438-7000 • Fax: (978) 469-6528  
[www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

© 2016 A.W. Chesterton Company.  
® Marchio di fabbrica registrato di proprietà e concesso su licenza della A.W. Chesterton Company negli USA e in altri paesi.

DISTRIBUITO DA:



**Area Tecnica Srl**  
Strada Banchette 3/1 - 10090 Rosta (TO)  
Tel. (+39) 011 4035367 - Fax (+39) 011 4113564  
[info@areatecnica.it](mailto:info@areatecnica.it) - [www.areatecnica.it](http://www.areatecnica.it)

FORM NO. I82798

783 ACR - ITALIAN

REV. 4/16