

# 635

## SXC

Grasso Sintetico, per Pressioni Estreme e Resistente alla Corrosione

### Descrizione

Il Grasso Sintetico, per Pressioni Estreme e Resistente alla Corrosione 635 della Chesterton® è il grasso da utilizzare per le necessità di lubrificazione più esigenti. È un cavallo da battaglia per impieghi generali con eccezionali caratteristiche per pressioni estreme e anti-usura, stabilità al taglio senza rivali e resistenza alle temperature ed alla corrosione.

L'eccellente resistenza ai lavaggi con acqua, sostanze caustiche, detergenti igienizzanti, fluidi di processo e vapore è stata combinata con il rendimento a temperature elevate per produrre il Grasso Sintetico, per Pressioni Estreme e Resistente alla Corrosione 635 della Chesterton.

Essendo un grasso di qualità superiore resistente all'acqua, il 635 non viene rimosso anche in situazioni estreme di lavaggio in acqua. Il 635 della Chesterton può essere utilizzato in impieghi con vapore e contatto diretto con acqua. Una contaminazione fino al 50% di acqua non diminuisce le proprietà del 635 della Chesterton. Con un punto di gocciolamento di 318°C, non si liquefa e non fuoriesce, anche a velocità elevate o quando viene sottoposto a carichi pesanti.

SXC 635 non ha rivali per la sua capacità di allungare la durata dei cuscinetti, ridurre le riparazioni delle apparecchiature e migliorare l'efficienza operativa delle apparecchiature lubrificate con grasso. Si possono trovare utilizzi per l'SXC 635 in qualsiasi processo o stabilimento industriale. Risulta particolarmente vantaggioso quando c'è esposizione ad umidità elevata, vapori corrosivi e sollecitazioni o vibrazioni come nelle cartiere, negli impianti minerari, nelle centrali di produzione di energia, nelle acciaierie e negli stabilimenti per la lavorazione dei metalli. Le applicazioni comprendono la lubrificazione di cuscinetti di cilindri di presa e presse piane, cuscinetti di calandre ed essiccatori, macchine ondulatorie e tagliatrici, cuscinetti di ventilatori e ventole, cuscinetti di convogliatori di forni, gru e presse meccaniche.

### Composizione

Il 635 della Chesterton viene prodotto utilizzando il PAO sintetico puro della qualità migliore disponibile. Questi fluidi vengono specificatamente polimerizzati a standard esatti per ottenere un fluido di base con peso molecolare specifico ed eccezionale stabilità.

### Tipiche Proprietà Fisiche

### SXC 635

Aspetto	Blu chiaro/verde
Consistenza, NLGI (DIN 51 818)	2
Penetrazione (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	265-295
Struttura	Liscio, spalmabile
Peso specifico, 25°C	0,95-1,05
Base d'olio	PAO Sintetico
Addensante	Complesso solfonato proprietario, protetto da brevetto
Additivi lubrificanti	Additivi senza metalli pesanti, per pressioni estreme e anti-usura, anti-sfregamento, Additivi anti-ruggine e corrosione reattivi in superficie, Agenti inibitori della corrosione
Gamma temperatura di impiego sopra a 180°C, necessaria una maggiore frequenza di ri-lubrificazione	-40°C a 240°C
Punto di gocciolamento (ASTM D 2265, DIN 51 801/1)	318°C
Stabilità alla lavorazione (ASTM D 217) % modifica	
10.000 colpi	-1,0
100.000 strokes	-4,5
Separazione olio, % perdita (ASTM D 1742)	nessuna
Quattro sfere Pressione Estrema (ASTM D 2596, DIN 51 350/4)	
Indice usura da carico	130
Carico di saldatura, Kg (N)	800 (7845)
Usura 4 sfere (ASTM D 2266, DIN 51 350/5), Scanalatura, mm 40 kg, 1200 rpm, 75°C, 1 ora.	0,40
Carico Timken (ASTM D2509)	29,5 kg (65 libbre)
Rendimento durata dei cuscinetti (ASTM D 3527), 150°C, ore	240
Ossidazione col metodo della bomba (ASTM D 942), riduzione psi, 100 ore	6,0
Viscosità olio di base, (ASTM D 445, DIN 51 561)	
40°C	98 cSt
100°C	14 cSt
Indice di viscosità, VI	146
Lavaggio con acqua (ASTM D 1264)	
79°C	<0,05
Resistenza alla corrosione (ASTM B 117), 5% NaCl	>1000 ore @ 50 micron spessore pellicola
Corrosione su rame (ASTM D 4048, DIN 51 811)	0/1B
Classificazione ISO/DIN	ISO-L-XD F I B2/DIN 51 502-K LP 2HC R1-40

Inoltre, un addensante complesso solfonato proprietario, protetto da brevetto, ed additivi anti-ossidanti, per pressioni estreme (EP) e anti-usura (AW) forniscono al 635 della Chesterton eccellente resistenza ai lavaggi, stabilità al taglio, resistenza alla fatica e proprietà anti-usura e anti-corrosione. Gli additivi per pressioni estreme e anti-usura utilizzano la tecnologia più innovativa senza l'utilizzo di metalli pesanti quali zinco, piombo, antimonio, bario ed altri composti metallici limitati.

La tecnologia esclusiva della Chesterton QBT™, Quiet Bearing Technology™ (Tecnologia Cuscinetti Silenziosi) leviga le irregolarità della superficie e riduce il "rumore" dei cuscinetti, come misurato con segnatura acustica o meccanica. Una miscela esclusiva sinergistica di additivi polari e non polari forma una barriera protettiva per la tenuta delle superfici dei cuscinetti e per levigare le irregolarità superficiali.

Inoltre, il 635 della Chesterton® praticamente elimina una delle principali cause dei problemi con i cuscinetti ... la corrosione. SXC 635 offre una protezione esclusiva dalla corrosione, una protezione dalla ruggine di oltre 10 volte maggiore rispetto ai grassi per alimenti convenzionali, misurato con i metodi di test standard ASTM. Degli agenti inibitori della corrosione attivati dall'umidità formano una barriera passivante impenetrabile.

SXC 635 della Chesterton è chimicamente stabile e non reagisce con tutti i metalli, la gomma e le plastiche.

### **Applicazioni**

- Lubrificazione di slitte, guide di scorrimento, cuscinetti lisci e boccole
- Cuscinetti a rotolamento, cuscinetti a rulli e cuscinetti a sfere
- Catene lubrificate con grasso
- Ingranaggi, camme e azionatori con viti a circolazioni di sfere
- Valvole motorizzate, interruttori di fine corsa e dadi di alberi
- Giunti di accoppiamento, giunti ed alberi scanalati
- Alberi di macchine utensili

### **Caratteristiche**

- Praticamente impenetrabile per acqua e vapore
- Fluido a base sintetica
- Compatibile con la maggioranza degli elastomeri e delle tenute
- Struttura levigata, spalmabile
- Aderisce al metallo
- Resistente all'acqua ed alla corrosione
- Ampia gamma di temperatura
- Fattore velocità, DN a 500.000

### **Usi Indicati**

Utilizzare in tutte le applicazioni in cui i grassi convenzionali falliscono per taglio, abuso termico, carico d'urto e contaminazione di acqua. SXC 635 della Chesterton può essere utilizzato laddove è necessario un grasso termicamente stabile.

### **Istruzioni**

SXC 635 della Chesterton può essere applicato per iniezione con una pompa per ingrassaggio a pressione, con un sistema centralizzato o a mano. SXC 635 è prontamente compatibile con la maggioranza degli addensanti; consultare la Chesterton per una tabella di compatibilità dei grassi.

### **Sicurezza**

Tenere lontano dalla portata dei bambini. Prima di usare il prodotto, leggere le relative Norme di Sicurezza sul Materiale (MSDS - Material Safety Data Sheet) oppure controllare le Norme di Sicurezza locali.

I Dati Tecnici rispecchiano i risultati delle prove di laboratorio e indicano solo caratteristiche generali. LA A.W. CHESTERTON COMPANY NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, COMPRESSE LE GARANZIE DI COMMERCIALITÀ E IDONEITÀ AD UN PARTICOLARE SCOPO OD IMPIEGO. L'EVENTUALE RESPONSABILITÀ È LIMITATA ALLA SOLA SOSTITUZIONE DEL PRODOTTO.



860 Salem Street  
Groveland, Massachusetts 01834 USA  
Telefono: (781) 438-7000 • Fax: (978) 469-6528  
[www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

© 2014 A.W. Chesterton Company.  
® Marchio di fabbrica registrato di proprietà e concesso su licenza della A.W. Chesterton Company negli USA e in altri paesi.

RIVENDITORE:



**Area Tecnica Srl**  
Strada Banchette 3/1 - 10090 Rosta (TO)  
Tel. (+39) 011 4035367 - Fax (+39) 011 4113564  
[info@areatecnica.it](mailto:info@areatecnica.it) - [www.areatecnica.it](http://www.areatecnica.it)

FORM NO. I80959

635 SXC - ITALIAN

REV. 12/14