

FLUIDO SINTETICO PER MASCHIATURA

Descrizione

Il Fluido Sintetico per Maschiatura 388 della Chesterton® è un fluido per la lavorazione dei metalli sintetico ad alto rendimento. Il prodotto fornisce il rendimento industriale dei fluidi convenzionali a base di petrolio e solvente eliminando i pericoli normalmente associati a questi prodotti tradizionali. La lubrificazione eccellente di un prodotto sintetico, combinata con la capacità massima di dissipazione del calore sul piano di taglio, risulta in un prodotto che allunga la durata degli attrezzi e mantiene i maschi a bassa temperatura permettendo un taglio rapido. Il 388 della Chesterton è efficace per tutte le operazioni di maschiatura a mano ed automatiche e viene utilizzato per varie ed esigenti operazioni di taglio dei metalli su una vasta gamma di metalli, compreso l'alluminio. Il taglio di filettature complanari e precise permette una qualità eccellente di filettatura. Ideale per filettature di tenute a secco e raccordi idraulici ad alta pressione. Dato che il prodotto non contiene zolfo o cloro, la lavorazione dell'acciaio inossidabile viene facilitata senza paura di infragilimento.

Il 388 della Chesterton è facile da utilizzare e rispetta l'ambiente. È biodegradabile, non infiammabile ed essenzialmente privo di odore. Il Fluido Sintetico per Maschiatura non provoca fumo, nebbiolina o esalazioni durante l'utilizzo. Ne consegue un ambiente di lavoro più pulito e più sicuro.

Un pH quasi neutro minimizza il potenziale di irritazione della pelle e di rimozione degli olii della pelle comunemente provocate dai fluidi da taglio a base di solventi organici.

Composizione

Il calore e l'attrito, che distruggono gli attrezzi da taglio e rallentano la velocità di produzione, possono essere minimizzati utilizzando il Fluido Sintetico per Maschiatura 388. Il calore che viene generato dall'attrito estremo nella zona del taglio tra l'attrezzo e la parte di lavorazione può provocare dei danneggiamenti. L'utilizzo di fluidi lubrificanti sintetici efficaci, di saponi che formano uno strato limite e di additivi per pressioni estreme riduce l'attrito e mantiene al minimo l'aumento di temperatura.

Tipiche proprietà fisiche

Forma	Liquido
Aspetto	Trasparente, Colore Giallo
Odore	Essenzialmente Nessuno
Peso Specifico	1,01
Punto di Infiammabilità	Nessuno
Punto di Congelamento	-1°C
pH	8,2
Biodegradabilità	87 - 92% di eliminazione dopo 28 giorni
Proprietà Lubrificante, ASTM D 3233	
Carico Fallimento, Massimo - kg	1202
Torsione Finale cm - kg	59
Efficienza Torsione Maschiatura (rispetto a fluidi da taglio a base di petrolio)	106%

Il vantaggio è la possibilità di mantenere delle tolleranze contenute e delle finiture di superficie accurate, di allungare la durata degli attrezzi e di aumentare la produttività con maggiori avanzamenti e velocità.

Le proprietà di temperature più alte e gli additivi lubrificanti stabili al taglio permettono al 388 di continuare a lubrificare in condizioni in cui gli olii a base di petrolio si disgregano ed iniziano a fumare. La stabilità termica maggiore del Fluido Sintetico per Maschiatura permette all'operatore di lavorare a velocità più alte o su materiali più duri di quanto sia possibile con i prodotti convenzionali a base di petrolio o a base di olio minerale.

L'area critica per la lubrificazione è l'interfaccia tra la punta dell'attrezzo da taglio e la parte di lavorazione. Questa è l'area dell'attrito maggiore. A questo punto di contatto, il 388 fornisce tre livelli di protezione all'attrezzo da taglio.

1. Il lubrificante sintetico unico è solubile inversamente alla temperatura, concentrando il sintetico alla zona di taglio tra l'interfaccia dell'attrezzo e il truciolo. Di conseguenza, viene fornita la massima lubrificazione nell'area critica a forte attrito.

2. Gli additivi ad alta pressione attivati dal calore nel Fluido Sintetico per Maschiatura formano un sale metallico come necessario tra il maschio e la parte di lavorazione ai punti di contatto. Il prodotto risultante è uno strato di lubrificazione solido che previene il contatto del metallo. Oltre a minimizzare il calore generato, riduce il costo dei danneggiamenti e le rotture dei maschi causati dai trucioli metallici.

3. L'alta conduttività termica del 388 provoca la massima dissipazione del calore ed assicura la temperatura minima possibile dell'attrezzo e della parte di lavorazione.

Il Fluido Sintetico per Maschiatura 388 della Chesterton contiene anche degli inibitori di corrosione per proteggere l'apparecchiatura, l'attrezzo e la parte di lavorazione dalla corrosione.

Il Fluido Sintetico per Maschiatura non contiene cloro, zolfo, idrocarburi di cloro, petrolio, PCB, nitriti, fenoli o mercuriali.

Utilizzi Suggeriti Impieghi

- Maschiatura
- Rettifica
- Alesatura
- Filettatura
- Trapanatura
- Foratura

Metalli*

- Acciaio Inossidabile
- Alluminio
- Ottone
- Bronzo
- Ghisa
- Acciaio ad Alto Tenore di Legante
- Rame
- Acciaio Carbon
- Titanio
- Monel**
- Hastelloy†

* Non utilizzare con magnesio o leghe di magnesio.

† Marchio Registrato della Haynes International

** Marchio Registrato del Gruppo di Aziende Inco

Caratteristiche Rendimento

- Eccellente Proprietà Lubrificante
- Dissipazione Superiore del Calore
- Danneggiamenti Ridotti
- Allunga la Durata dell'Attrezzo
- Inibisce la Corrosione

Sicurezza

- Senza cloro, Idrocarburi di Cloro o Zolfo
- Non Provoca Fumo, Esalazioni o Nebbiolina
- Essenzialmente Privo di Odore
- Biodegradabile

Istruzioni

UTILIZZARE IL 388 COME LO SI RICEVE, NON DILUIRLO!

Applicare direttamente sull'attrezzo e sulla parte di lavorazione. Ricoprire completamente l'area. Continuare ad applicare come necessario.

Mentre si applica il prodotto, evitare il contatto con apparecchiature e macchine in movimento.

Pulizia

I residui di fluido per maschiatura sulle parti, sulle apparecchiature e sugli attrezzi vengono facilmente rimossi risciacquando con acqua.

Stoccaggio

Si raccomanda di conservare il 388 a temperature tra 10°C e 38°C. Evitare il congelamento perché si verifica una separazione. Se si è verificata una separazione, scuotere o miscelare per ricostituirlo.

Sicurezza

Prima di utilizzare il Fluido Sintetico per Maschiatura 388, si prega di rivedere il Scheda di Dati di Sicurezza (SDS) o il foglio della sicurezza appropriato per la propria area.

Smaltimento

Anche se questo prodotto è sicuro da un punto di vista ambientale, è possibile che venga contaminato durante l'utilizzo da sostanze estranee e impurità. Di conseguenza, deve essere smaltito in accordo con le norme locali. Verificare con le autorità locali le procedure per lo smaltimento corretto.

I Dati Tecnici rispecchiano i risultati delle prove di laboratorio e indicano solo caratteristiche generali. LA A.W. CHESTERTON COMPANY NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, COMPRESSE LE GARANZIE DI COMMERCIALIZZABILITÀ E IDONEITÀ AD UN PARTICOLARE SCOPO OD IMPIEGO. L'EVENTUALE RESPONSABILITÀ È LIMITATA ALLA SOLA SOSTITUZIONE DEL PRODOTTO.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
TEL: (781) 438-7000 • FAX: (978) 469-6528
www.chesterton.com

© 2014 A.W. Chesterton Company.

® Marchio di fabbrica registrato di proprietà e concesso su licenza della A.W. Chesterton Company negli USA e in altri paesi.

DISTRIBUITO DA:



Area Tecnica

Area Tecnica Srl
Strada Banchette 3/1 - 10090 Rosta (TO)
Tel. (+39) 011 4035367 - Fax (+39) 011 4113564
info@areatecnica.it - www.areatecnica.it

FORM NO. 075483

388 SYNTHETIC TAPPING FLUID - ITALIAN

REV. 12/14