

SUPERASPORTATORE DI RUGGINE 338

Descrizione

Il Superasportatore di Ruggine 338 della Chesterton® è un sistema eccezionale a base acida per la rimozione della ruggine e per la pulizia di tutti i materiali soggetti alla formazione di ossido compresi i metalli ferrosi, l'alluminio, il rame, l'acciaio inossidabile e lo zinco.

Utilizzando una miscela proprietaria di acidi, detergenti e pulitori, il Superasportatore di Ruggine 338 non solo si infila sotto a parti ed apparecchiature togliendo la ruggine e la corrosione, ma lascia anche una sottile pellicola che inibisce la formazione di ruggine sulla superficie per evitare un ulteriore arrugginimento.

Il Superasportatore di Ruggine 338 della Chesterton è eccellente nelle officine di manutenzione per la rimozione della ruggine da dadi e bulloni, cuscinetti, alloggiamenti di pompe, superfici interne ed esterne di valvole, ingranaggi, alberi - virtualmente qualsiasi parte metallica dove la rimozione meccanica della ruggine non è pratica o potrebbe danneggiare la superficie. Il Superasportatore di Ruggine 338 della Chesterton rimuove selettivamente la ruggine e la corrosione senza danneggiare il metallo di base. Penetra e rimuove la ruggine dalla parte interna delle parti non raggiungibile da metodi meccanici.

Il Superasportatore di Ruggine 338 della Chesterton può essere trovato in tutta l'industria nelle officine di manutenzione e nei magazzini. Può essere spesso trovato vicino alle stazioni di lavaggio con solvente ed utilizzato come parte di un sistema completo di pulitura e di restauro del metallo.

Composizione

Il Superasportatore di Ruggine 338 della Chesterton combina una base acida fortemente concentrata con degli speciali condizionatori del metallo per una pulitura ottima e una protezione a breve termine dei metalli.

Tipiche Proprietà Fisiche

Aspetto	Liquido trasparente, incolore
Base	Acida
Peso Specifico	1,34
Solubilità in Acqua	Completa
Punto di Infiammabilità	Nessuno

La speciale formulazione emulsifica e lava via qualsiasi traccia di grasso e olio leggero che interferirebbe con la sua capacità di pulitura. Gli agenti penetranti portano il prodotto in profondità nella ruggine e nella corrosione per la massima efficacia.

Gli agenti inibitori sono incorporati nel prodotto per proteggere i metalli di base dall'attacco acido dopo che è stata rimossa la ruggine e la corrosione. Questi agenti inibitori minimizzano qualsiasi reazione del metallo a base acida fino a che l'acido viene lavato via e si asciuga.

La pellicola passivante che viene lasciata sulle superfici metalliche dopo la pulitura con il Superasportatore di Ruggine 338 della Chesterton è una caratteristica chiave del rendimento del prodotto nelle applicazioni di preparazione per la verniciatura. La pellicola fornisce una base eccellente per la maggior parte delle verniciature di sottofondo e di finitura e fornisce un substrato solido per la massima adesione.

Applicazioni

Il Superasportatore di Ruggine 338 della Chesterton può essere utilizzato in qualsiasi applicazione industriale, commerciale e navale in cui il metallo deve essere pulito completamente in modo veloce, sicuro, facile ed economico.

Il prodotto funziona particolarmente bene per la prefinitura del metallo per le carrozzerie, i telai, le apparecchiature, le parti lavorate a macchina, i telai di macchine utensili, le lastre metalliche, ecc.

Caratteristiche

- Base acida, fortemente concentrata.
- Può essere utilizzato su tutti i metalli.
- Scioglie completamente ruggine, altre corrosioni e depositi calcarei.
- Forma un rivestimento protettivo di breve durata contro la corrosione.
- Prepara le superfici metalliche per una eccellente adesione delle vernici.
- Lucida i metalli non ferrosi.
- Biodegradabile.

Istruzioni

Aggiungere una parte del prodotto concentrato a tre parti di acqua misurando per volume. Aggiungere l'acido lentamente mentre si miscela. Utilizzare dei contenitori in acciaio resistente all'acido, in terracotta o altri contenitori adatti alla miscelazione. Togliere il grosso della ruggine con una spazzola metallica o con un altro mezzo meccanico. Il grasso pesante deve essere rimosso con un solvente sgrassante o con delle apparecchiature meccaniche prima dell'utilizzo.

Dopo una corretta diluizione, applicare ad immersione o con una spazzola. Sulle superfici metalliche pulite che devono essere preparate per la verniciatura, lasciare che il materiale stia solo il tempo necessario per bagnare la superficie per attaccare chimicamente e lasciare un deposito di fosfati.

Sulle superfici arrugginite, lasciare che il materiale stia il tempo necessario per allentare e rimuovere la ruggine. Quindi risciacquare la superficie con dell'acqua, preferibilmente calda, e lasciare asciugare completamente prima di verniciare o di applicare un antiruggine.

Immersione:

Far girare per un tempo da 5 a 30 minuti a seconda della condizione della superficie. Agitare se necessario. Risciacquare con acqua.

Spazzola:

Lasciare penetrare da 5 a 30 minuti. Agitare con un pennello di setola rigido. Risciacquare con acqua. Ripetere se necessario.

Apparecchiature alimentari:

Seguire le istruzioni precedenti. I cibi o le confezioni devono essere rimosse dall'area durante la pulitura delle apparecchiature. Risciacquare le apparecchiature pulite con acqua potabile.

Sicurezza

Prima di utilizzare questo prodotto, si prega di rivedere il Foglio Dati per la Sicurezza del Materiale (MSDS) o il foglio della sicurezza appropriato per la propria area.

I Dati Tecnici rispecchiano i risultati delle prove di laboratorio e indicano solo caratteristiche generali. LA A.W. CHESTERTON COMPANY NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, COMPRESSE LE GARANZIE DI COMMERCIALIZZABILITÀ E IDONEITÀ AD UN PARTICOLARE SCOPO OD IMPIEGO. L'EVENTUALE RESPONSABILITÀ È LIMITATA ALLA SOLA SOSTITUZIONE DEL PRODOTTO.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Telefono: (781) 438-7000 • Fax: (978) 469-6528
www.chesterton.com

© 2014 A.W. Chesterton Company.
® Marchio di fabbrica registrato di proprietà e concesso su licenza della A.W. Chesterton Company negli USA e in altri paesi.

RIVENDITORE:



Area Tecnica Srl
Strada Banchette 3/1 - 10090 Rosta (TO)
Tel. (+39) 011 4035367 - Fax (+39) 011 4113564
info@areatecnica.it - www.areatecnica.it

FORM NO. I74900

338 SUPER RUST REMOVER - ITALIAN

REV. 12/14